

F4 with Scale

TRANSPALETA ELÉCTRICA CON BÁSCULA INTEGRADA 1,5T

 1500 kg  105 mm  24 V Li-Ion



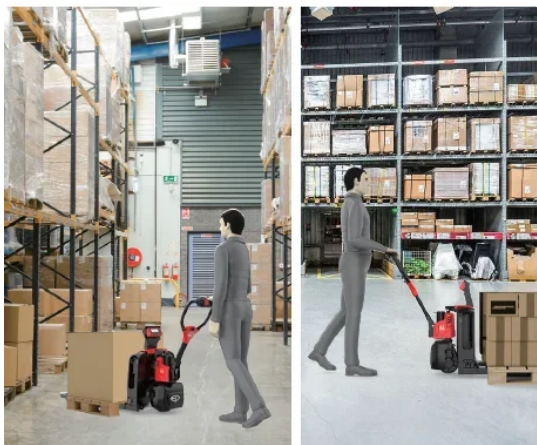
El F4 con balanza es perfecto para entornos donde el transporte y el pesaje son tareas frecuentes, como áreas de recepción de mercancías, puntos de envío y control de stock en almacenes. Su sistema de pesaje con 4 células de carga proporciona resultados precisos mientras está en movimiento, reduciendo el error humano y mejorando la gestión del stock. El tamaño compacto del carro, las baterías de litio y las ruedas estabilizadoras opcionales garantizan eficiencia y flexibilidad en diversas aplicaciones.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Fabricante			EP
Designación del modelo			F4 with Scale
Tensión de la batería		V	24
Capacidad nominal	Q	kg	1500
Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	155
Altura de elevación	h_3	mm	105
Longitud total	l_1	mm	1575
Ancho total	b_1/b_2	mm	695/590
Longitud hasta dorsal de horquillas	l_2	mm	425
Dimensiones de horquillas	s/e/l	mm	60/155/1150
Radio de giro	W_a	mm	1380
Unidad de potencia			Electric
Manipulación			Peatonal
Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	955
Distancia entre ejes	y	mm	1215

Características

Sistema de pesaje integrado

El F4 con balanza combina el transporte de palets y el pesaje en un solo dispositivo, equipado con 4 células de carga y una pantalla digital. Esto permite a los operadores pesar mercancías directamente mientras las mueven, mejorando la precisión, reduciendo la necesidad de equipos extra y optimizando los flujos de trabajo en almacenes.



Eficiencia móvil

Al eliminar la necesidad de estaciones de pesaje fijas, el F4 con balanza ahorra tiempo valioso y espacio en el suelo. Los operadores pueden verificar la mercancía entrante o confirmar los pesos de envío en el acto, lo que aumenta la flexibilidad en entornos logísticos ocupados y mejora la productividad general.

Flexibilidad de batería

El carro funciona con baterías de litio de larga duración, mientras que la pantalla de pesaje funciona con baterías AA estándar. Este diseño asegura un rendimiento fiable, fácil reemplazo y autonomía prolongada, manteniendo el carro listo para operaciones continuas durante la jornada laboral.



Impresora opcional

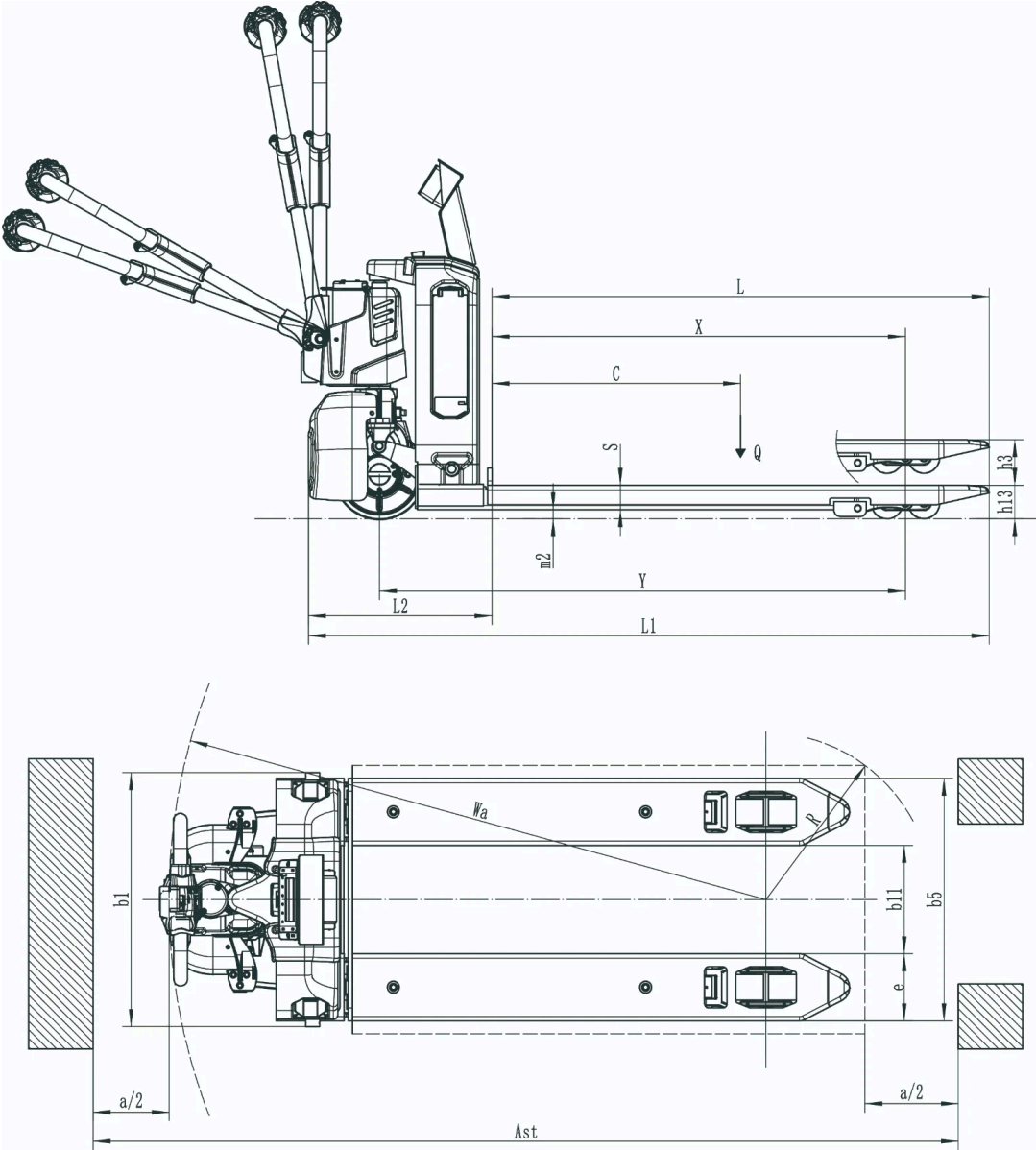
Para mayor comodidad, el F4 con balanza se puede equipar con una impresora incorporada. Esta función permite a los operadores imprimir pesos brutos, tara y netos en kilogramos o libras, proporcionando documentación clara que apoya la gestión de stock y procesos de envío.

VDI Chart

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.1	Fabricante			EP
1.2	Designación del modelo			F4 with Scale
1.3	Unidad de potencia			Electric
1.4	Manipulación			Peatonal
1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1500
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	955
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1215
2.1	Peso de servicio		kg	155
2.2	Peso por eje con carga delante/detrás		kg	527/1128
2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás		kg	116/39
3.1	Tipo de ruedas			Poliuretano
3.2	Dimensiones de ruedas, delante		mm	210x70
3.3	Dimensiones de ruedas, detrás		mm	Φ80x60 (Φ74x88)
3.4	Ruedas adicionales (ruedas giratorias)		mm	Φ74x30 (Optional)
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x =con tracción)			1x 2/4, (1x 2/2)
3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁	mm	530/405
4.4	Altura de elevación	h ₃	mm	105
4.15	Altura bajada	h ₁₃	mm	82
4.19	Longitud total	l ₁	mm	1575
4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂	mm	425
4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	695/590
4.22	Dimensiones de horquillas	s/e/1	mm	60/155/1150
4.34.1	Ancho de pasillo para paletas 1000x1200 transversales	Ast	mm	2190
4.34.2	Ancho de pasillo para paletas 800x1200 transversales	Ast	mm	2055
4.35	Radio de giro	wa	mm	1380
5.1	Velocidad de marcha con/sin carga		km/h	4 / 4.5
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0.017 / 0.023
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0.035 / 0.053
5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga		%	5 / 16

ESPECIFICACIÓN		REF	UNIDAD	VALOR
5.10	Freno de servicio			Electromagnético
6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min		kW	0.75
6.2	Motor de elevación, potencia con S3 15%		kW	0.5
6.4.1	Tensión de la batería		V	24
6.4.2	Tensión de batería/capacidad nominal		Ah	20
6.4.3	Tipo de batería			Li-Ion
6.5	Peso de la batería		kg	5
8.1	Tipo de unidad de transmisión			CC
10.5	Diseño de dirección			Mecánico
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor		dB(A)	74

Sujeto a modificaciones de las especificaciones y diseños sin previo aviso como parte de la mejora continua del producto. Las imágenes y los datos técnicos mostrados pueden incluir características opcionales y se proporcionan únicamente como referencia. Todas las dimensiones están sujetas a las tolerancias de fabricación estándar.



Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Dimensión de la horquilla	1150×560 900×560 1000×560 1220×560 1350×560 900×685 1000×685 1150×685 1220×685 1350×685 1500×560 1500×685
Altura mínima de las horquillas (bajadas)	82
Tipo de rueda de carga	Doble Simple
Material de la rueda de carga	Poliuretano
Material de la rueda motriz	Poliuretano

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Capacidad de la batería	20Ah ×1 20Ah ×2
Cargador	24V-5A cargador externo 24V-10A cargador externo
Indicador de batería (BDI)	Sin horímetro
Tipo de cabezal del timón	Cabezal de timón manual pequeño
Ruedas pivotantes	No Sí (no personalizable)
Zumbador	Sí (no personalizable)
Velocidad tortuga	Sí (no personalizable)
Grupo de tracción	Sí (no personalizable)