

F4-201

TRANSPALETA ELÉCTRICA 2.0T

 2000 kg  105 mm  48 V Li-Ion



El F4 201 es ideal para operaciones que requieren tanto fuerza como maniobrabilidad. Su capacidad de carga de 2.0 toneladas y las ruedas estabilizadoras opcionales lo hacen confiable para manejar cargas grandes o irregulares. El tamaño compacto y el peso reducido garantizan una excelente agilidad en pasillos estrechos y espacios confinados, mientras que las baterías Li-ion extraíbles permiten cargas oportunas para una disponibilidad durante todo el turno. Su cabeza de timón de tubo cuadrado de nuevo diseño mejora tanto la ergonomía como la durabilidad, asegurando un funcionamiento suave a lo largo de la jornada laboral.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Fabricante			EP
Designación del modelo			F4-201
Tensión de la batería		V	48
Capacidad nominal	Q	kg	2000
Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	140
Altura de elevación	h_3	mm	105
Longitud total	l_1	mm	1550
Ancho total	b_1/b_2	mm	590 / 695
Longitud hasta dorsal de horquillas	l_2	mm	400
Dimensiones de horquillas	s/e/l	mm	50x150x1150
Radio de giro	W_a	mm	1360
Unidad de potencia			Electric
Manipulación			Peatonal
Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	950
Distancia entre ejes	y	mm	1180

Características

Sistema de energía de 48V

El sistema de 48V del F4 201 aumenta la fiabilidad y eficiencia, permitiendo a los operadores mover más mercancías con menos esfuerzo.



Baterías Li-ion extraíbles

Equipado con dos baterías enchufables de 24V/20Ah, el F4 201 ofrece carga flexible, reemplazo rápido y cero mantenimiento.



Diseño ergonómico del timón

El timón de tubo cuadrado de nuevo diseño proporciona resistencia, comodidad y funcionamiento suave para el uso industrial diario.



Ruedas estabilizadoras opcionales

Las ruedas estabilizadoras mejoran la seguridad y la estabilidad de la carga, reduciendo riesgos al manejar cargas pesadas o irregulares.

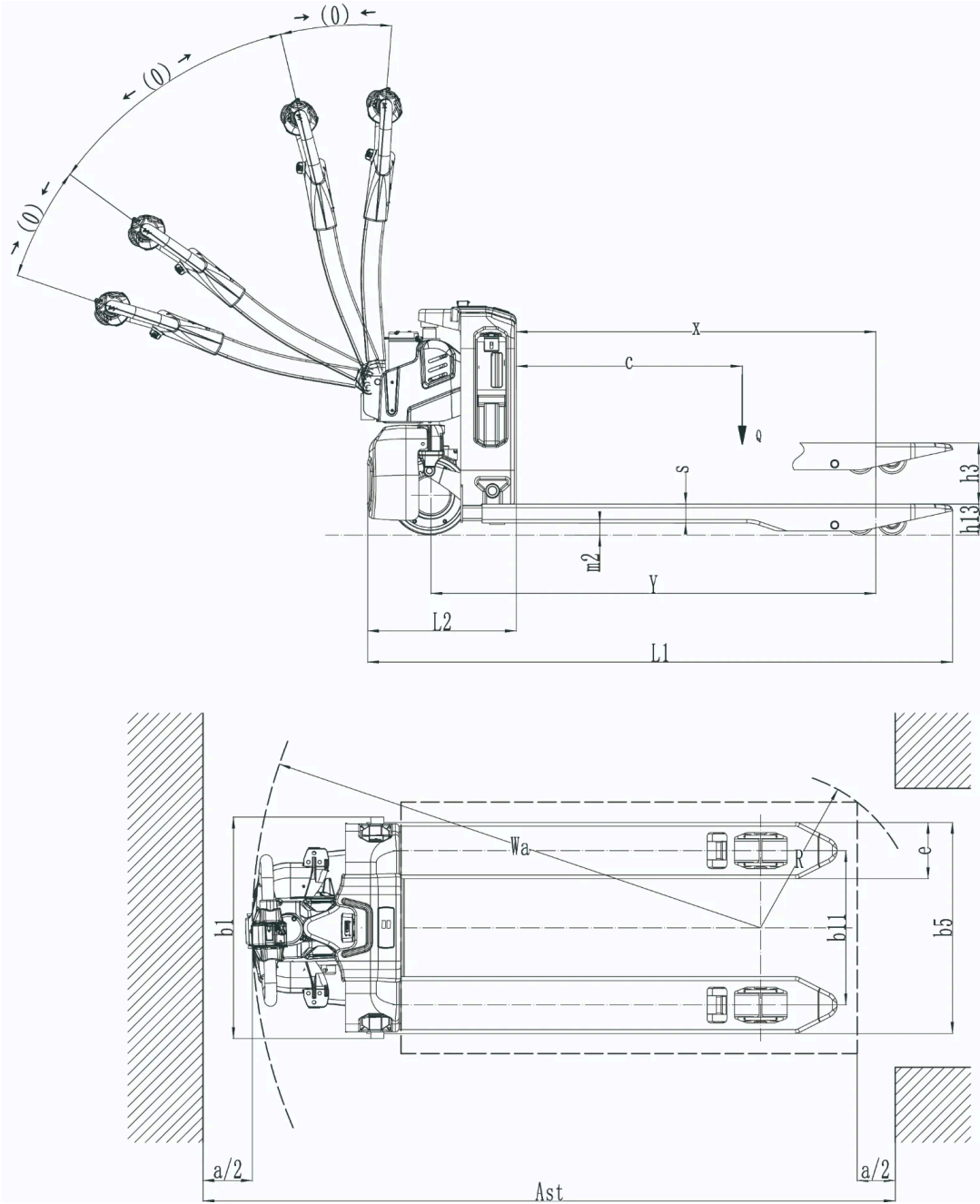


VDI Chart

ESPECIFICACIÓN		REF	UNIDAD	VALOR
1.1	Fabricante			EP
1.2	Designación del modelo			F4-201
1.3	Unidad de potencia			Electric
1.4	Manipulación			Peatonal
1.5	Capacidad nominal	Q	kg	2000
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	950
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1180
2.1	Peso de servicio		kg	140
2.2	Peso por eje con carga delante/detrás		kg	620/1520
2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás		kg	100/40
3.1	Tipo de ruedas			Poliuretano
3.2	Dimensiones de ruedas, delante		mm	210x70
3.3	Dimensiones de ruedas, detrás		mm	80x60
3.4	Ruedas adicionales (ruedas giratorias)		mm	74x30
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x =con tracción)			1x -/4
3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁	mm	410 (535)
4.4	Altura de elevación	h ₃	mm	105
4.9	Altura de la empuñadura de barra timón en posición de marcha mín./máx.	h ₁₄	mm	750/1190
4.15	Altura bajada	h ₁₃	mm	82
4.19	Longitud total	l ₁	mm	1550
4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂	mm	400
4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	590 / 695
4.22	Dimensiones de horquillas	s/e/l	mm	50x150x1150
4.24	Ancho de carro portahorquillas		mm	560 (685)
4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m ₂	mm	30
4.34.1	Ancho de pasillo para paletas 1000x1200 transversales	Ast	mm	2160
4.34.2	Ancho de pasillo para paletas 800x1200 transversales	Ast	mm	2025
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1360

ESPECIFICACIÓN		REF	UNIDAD	VALOR
5.1	Velocidad de marcha con/sin carga		km/h	4.5 / 5
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0.023/0.026
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0.055/0.021
5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga		%	8 / 16
5.10	Freno de servicio			Electromagnético
6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min		kW	0.9
6.2	Motor de elevación, potencia con S3 15%		kW	0.7
6.4.1	Tensión de la batería		V	48
6.4.2	Tensión de batería/capacidad nominal		Ah	20
6.4.3	Tipo de batería			Li-Ion
6.5	Peso de la batería		kg	10
8.1	Tipo de unidad de transmisión			Motor CC sin escobillas
10.5	Diseño de dirección			Mecánico
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor		dB(A)	74
15.1	Corriente de salida del cargador		A	5

Sujeto a modificaciones de las especificaciones y diseños sin previo aviso como parte de la mejora continua del producto. Las imágenes y los datos técnicos mostrados pueden incluir características opcionales y se proporcionan únicamente como referencia. Todas las dimensiones están sujetas a las tolerancias de fabricación estándar.



Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Dimensión de la horquilla	1150×560 900×560 1000×560 1220×560 1350×560 1500×560 900×685 1000×685 1150×685 1220×685 1350×685 1500×685
Altura mínima de las horquillas (bajadas)	82
Tipo de rueda de carga	Doble Simple

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Material de la rueda de carga	Poliuretano
Material de la rueda motriz	Poliuretano
Capacidad de la batería	24V/20Ah ×2 24V/20Ah ×4
Cargador	24V-5A cargador externo ×2 24V-10A cargador externo ×2
Indicador de batería (BDI)	Sin reloj
Tipo de cabezal del timón	Cabezal de timón de tubo cuadrado
Ruedas pivotantes	No Sí (no personalizable)
Zumbador	Sí (no personalizable)
Velocidad tortuga	Sí (no personalizable)