

ESi161

APILADOR PEATONAL DE DOBLE NIVEL 1.6T

 1600 kg  1608 mm  24 V



El ESi161 es ideal para almacenes, distribución minorista y centros logísticos que requieren flexibilidad y eficiencia en el manejo de palets. Su capacidad de doble piso aumenta la productividad en la transferencia de mercancías y la preparación de pedidos, mientras que el diseño de mono mástil con panel transparente ofrece una excelente visibilidad para un apilamiento seguro y preciso. Gracias a su tamaño compacto y su pequeño radio de giro de 1473 mm, el ESi161 es especialmente adecuado para áreas de almacenamiento reducidas, camiones y muelles.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Fabricante			EP
Designación del modelo			ESi161
Tensión de la batería		V	24
Capacidad nominal	Q	kg	1600
Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	510
Altura del mástil replegado	h_1	mm	1942
Altura de elevación	h_3	mm	1520
Altura, mástil extendido	h_4	mm	1986
Longitud total	l_1	mm	1770
Ancho total	b_1/b_2	mm	800
Longitud hasta dorsal de horquillas	l_2	mm	620
Dimensiones de horquillas	s/e/l	mm	55/190/1150
Radio de giro	W_a	mm	1473
Unidad de potencia			Eléctrico
Manipulación			Peatonal

Características

Eficiencia de doble nivel con elevación inicial

El ESi161 permite a los operadores transportar dos palets simultáneamente o cruzar fácilmente rampas y suelos irregulares, mejorando significativamente la productividad en las operaciones diarias.

Chasis compacto con modo de velocidad de tortuga

Con solo 800 mm de ancho, el apilador está optimizado para pasillos confinados y carga de camiones. El botón de tortuga asegura un funcionamiento controlado y preciso en espacios reducidos.

Visibilidad del mástil segura y clara

El mono mástil con panel transparente proporciona a los operadores una vista despejada de las horquillas, mejorando la precisión de apilamiento y mejorando la seguridad en el lugar de trabajo.

Energía Li-ion avanzada con cargador integrado

Equipado con una batería de 24V/100Ah Li-ion y un cargador integrado de 30A, el ESi161 admite carga de oportunidad flexible, cero mantenimiento y larga vida útil.

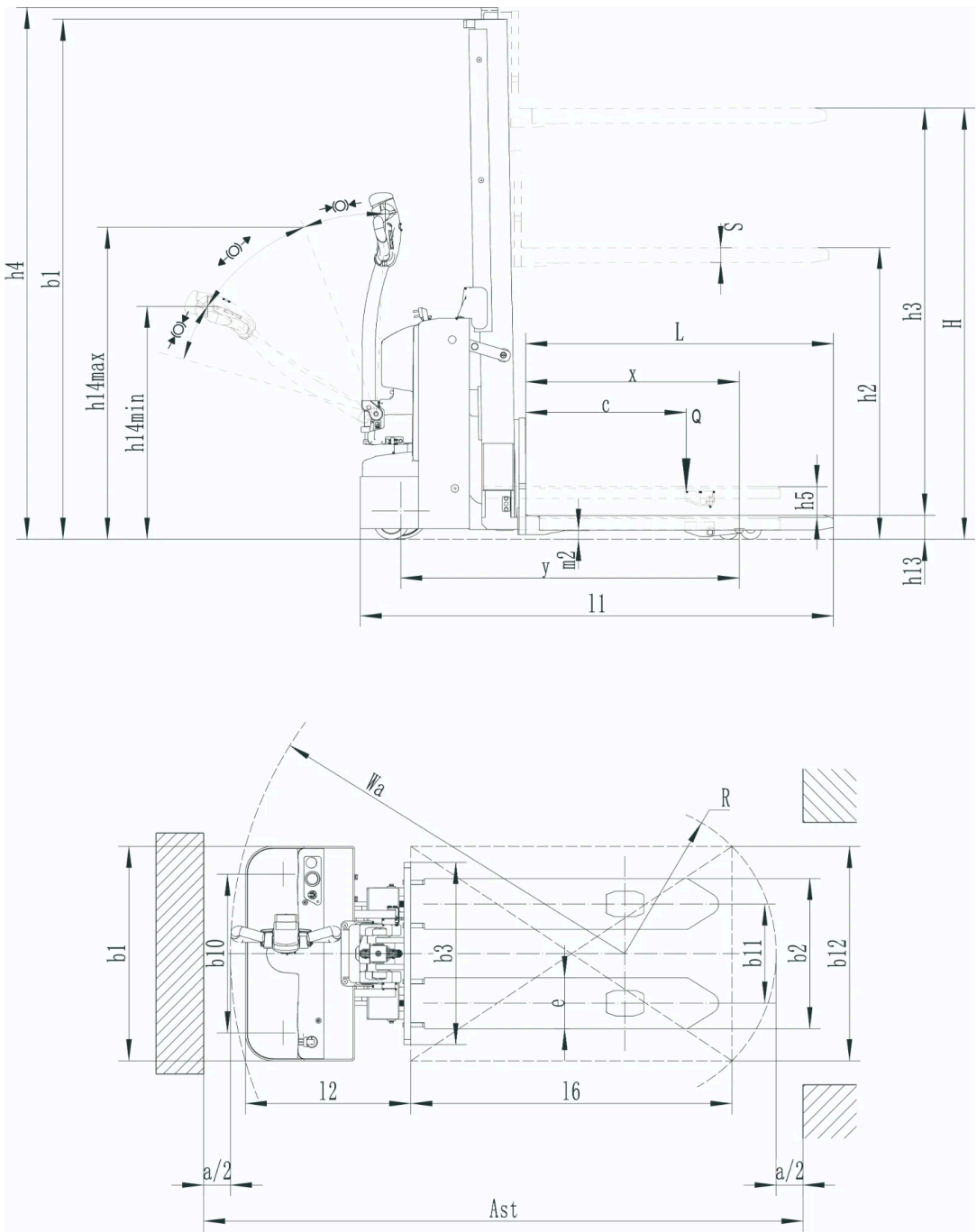
VDI Chart

ESPECIFICACIÓN		REF	UNIDAD	VALOR
1.1	Fabricante			EP
1.2	Designación del modelo			ESi161
1.3	Unidad de potencia			Eléctrico
1.4	Manipulación			Peatonal
1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1600
1.5.1	Capacidad nominal, carga con elevación del mástil	Q ₁	kg	800
1.5.2	Capacidad nominal, carga con elevación del brazo de soporte	Q ₂	kg	1600
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	798
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1265
2.1	Peso de servicio		kg	510
2.2	Peso por eje con carga delante/detrás		kg	550/1560

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás		kg	375/135
3.1	Tipo de ruedas			Poliuretano
3.2	Dimensiones de ruedas, delante		mm	Ø210×70
3.3	Dimensiones de ruedas, detrás		mm	Ø80x61
3.4	Ruedas adicionales (ruedas giratorias)		mm	Ø130×55
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x =con tracción)			1,2/4
3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀	mm	592
3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁	mm	370
4.2	Altura del mástil replegado	h ₁	mm	1942
4.3	Elevación libre	h ₂	mm	1515
4.4	Altura de elevación	h ₃	mm	1520
4.5	Altura, mástil extendido	h ₄	mm	1986
4.6	Elevación inicial		mm	115
4.9	Altura de la empuñadura de barra timón en posición de marcha mín./máx.	h ₁₄	mm	800/1190
4.15	Altura bajada	h ₁₃	mm	91
4.19	Longitud total	l ₁	mm	1770
4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂	mm	620
4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	800
4.22	Dimensiones de horquillas	s/e/l	mm	55/190/1150
4.24	Ancho de carro portahorquillas		mm	680
4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b ₅	mm	560
4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m ₂	mm	33
4.34.1	Ancho de pasillo para paletas 1000x1200 transversales	Ast	mm	2306
4.34.2	Ancho de pasillo para paletas 800x1200 transversales	Ast	mm	2240
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1473
5.1	Velocidad de marcha con/sin carga		km/h	4/4.5
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0.1/0.12
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0.1/0.07
5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga		%	3/10
5.10	Freno de servicio			Electromagnético
5.11	Freno de mano			Electromagnético
6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min		kW	0.75

ESPECIFICACIÓN		REF	UNIDAD	VALOR
6.2	Motor de elevación, potencia con S3 15%		kW	2.2
6.4.1	Tensión de la batería		V	24
6.4.2	Tensión de batería/capacidad nominal		Ah	100
6.5	Peso de la batería		kg	28
6.6	Consumo de energía con respecto a DIN EN 16796		kWh/h	0.4
6.7	Rendimiento de rotación según VDI 2198			22.73
6.8	Eficiencia de rotación según VDI 2198			63.72
8.1	Tipo de unidad de transmisión			CC
10.5	Diseño de dirección			Mecánico
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor		dB(A)	<74
15.1	Corriente de salida del cargador		A	30

Sujeto a modificaciones de las especificaciones y diseños sin previo aviso como parte de la mejora continua del producto. Las imágenes y los datos técnicos mostrados pueden incluir características opcionales y se proporcionan únicamente como referencia. Todas las dimensiones están sujetas a las tolerancias de fabricación estándar.



Opciones de Mástil

TIPO DE MÁSTIL	ALTURA DE ELEVACIÓN (H3, MM)	ALTURA MÁSTIL REPLEGADO (H1, MM)	ALTURA MÁSTIL EXTENDIDO, S/ RESPALDO (H4, MM)	ALTURA DE ELEV. LIBRE, S/ RESPALDO (H2, MM)
Mástil Simplex	1608	1942	1986	1515

Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Dimensión de la horquilla	560*1150
Opción de ancho del portahorquillas	680mm
Tipo de rueda de carga	Doble
Material de la rueda de carga	Poliuretano
Material de la rueda motriz	Poliuretano
Capacidad de la batería	100Ah
Cargador	Cargador integrado de 24V-30A
Indicador de batería (BDI)	Con hora-metro
Ruedas pivotantes	Sí y no personalizado