

ES16-RS

APILADOR ELÉCTRICO 1.6T

 1600 kg  3000 mm  24 V Lead Acid/Li-ion



El ES16-RS es adecuado para almacenes, centros de distribución y instalaciones de fabricación donde la estabilidad y la eficiencia son esenciales. Su chasis de alta resistencia y las opciones de mástil le permiten manejar ciclos de apilamiento intensivos, mientras que la dirección electrónica y los sistemas de monitorización dual apoyan un funcionamiento seguro. Las características opcionales como las baterías de Litio, el monitoreo remoto y los soportes laterales hacen que el ES16-RS sea adaptable a diversas necesidades operativas.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Fabricante			EP
Designación del modelo			ES16-RS
Tensión de la batería		V	24
Capacidad nominal	Q	kg	1600
Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	1240
Altura del mástil replegado	h_1	mm	2020
Altura de elevación	h_3	mm	2912
Altura, mástil extendido	h_4	mm	3465
Longitud total	l_1	mm	2035
Ancho total	b_1/b_2	mm	850
Longitud hasta dorsal de horquillas	l_2	mm	885
Dimensiones de horquillas	s/e/l	mm	60×190×1150
Radio de giro	W_a	mm	1730/2090
Unidad de potencia			Electric
Manipulación			Peatonal

Características

Diseño fuerte y fiable

Un chasis y canales de mástil de alta resistencia garantizan estabilidad y durabilidad, haciendo que el ES16-RS sea apto para operaciones de apilamiento exigentes de hasta 5.5 metros.



Confort enfocado en el operador

La plataforma plegable con vibraciones reducidas y brazos de protección mejora la comodidad del operador durante turnos largos, mientras que la dirección electrónica reduce la fatiga en espacios reducidos.



Funciones de seguridad avanzadas

Características como el modo automático de baja velocidad por encima de 720 mm, el freno anti-retroceso y la monitorización hidráulica dual proporcionan una seguridad mejorada durante el funcionamiento diario.



Opciones de energía y flexibilidad

Equipado con una batería estándar de 24V/210Ah, el ES16-RS también admite opciones de Litio (150Ah o 205Ah). Los complementos opcionales incluyen monitoreo remoto, elevación proporcional, protección superior y sistemas de soporte lateral.

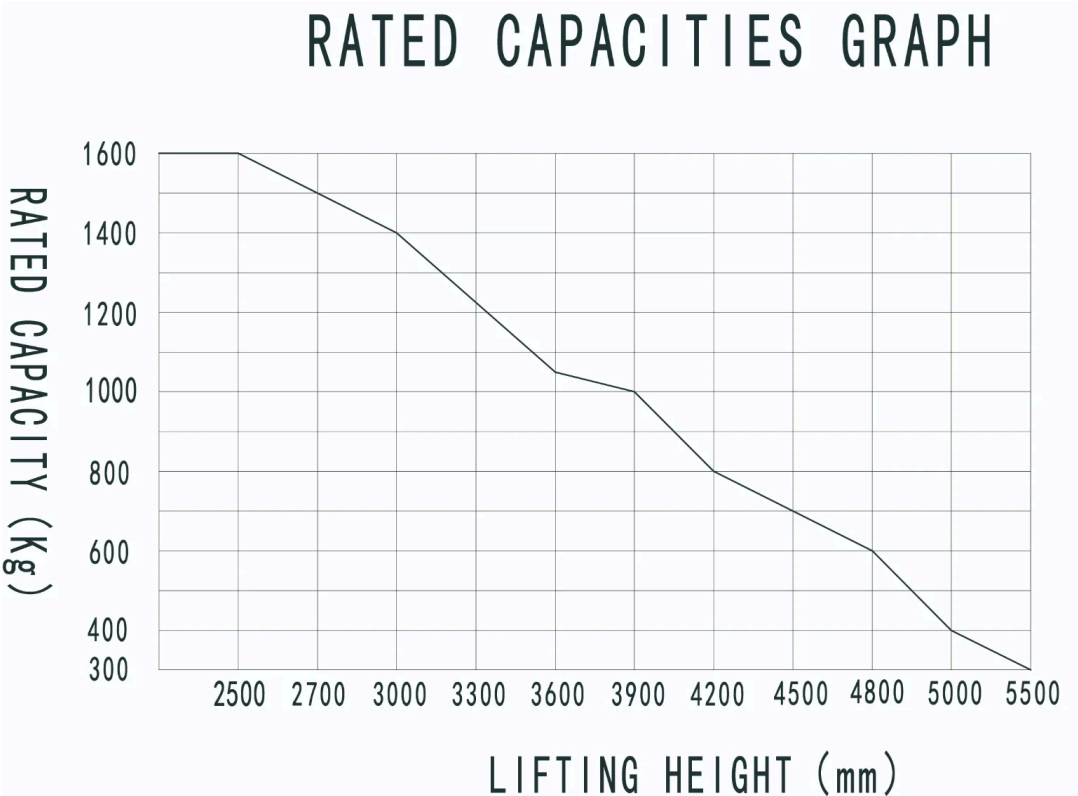


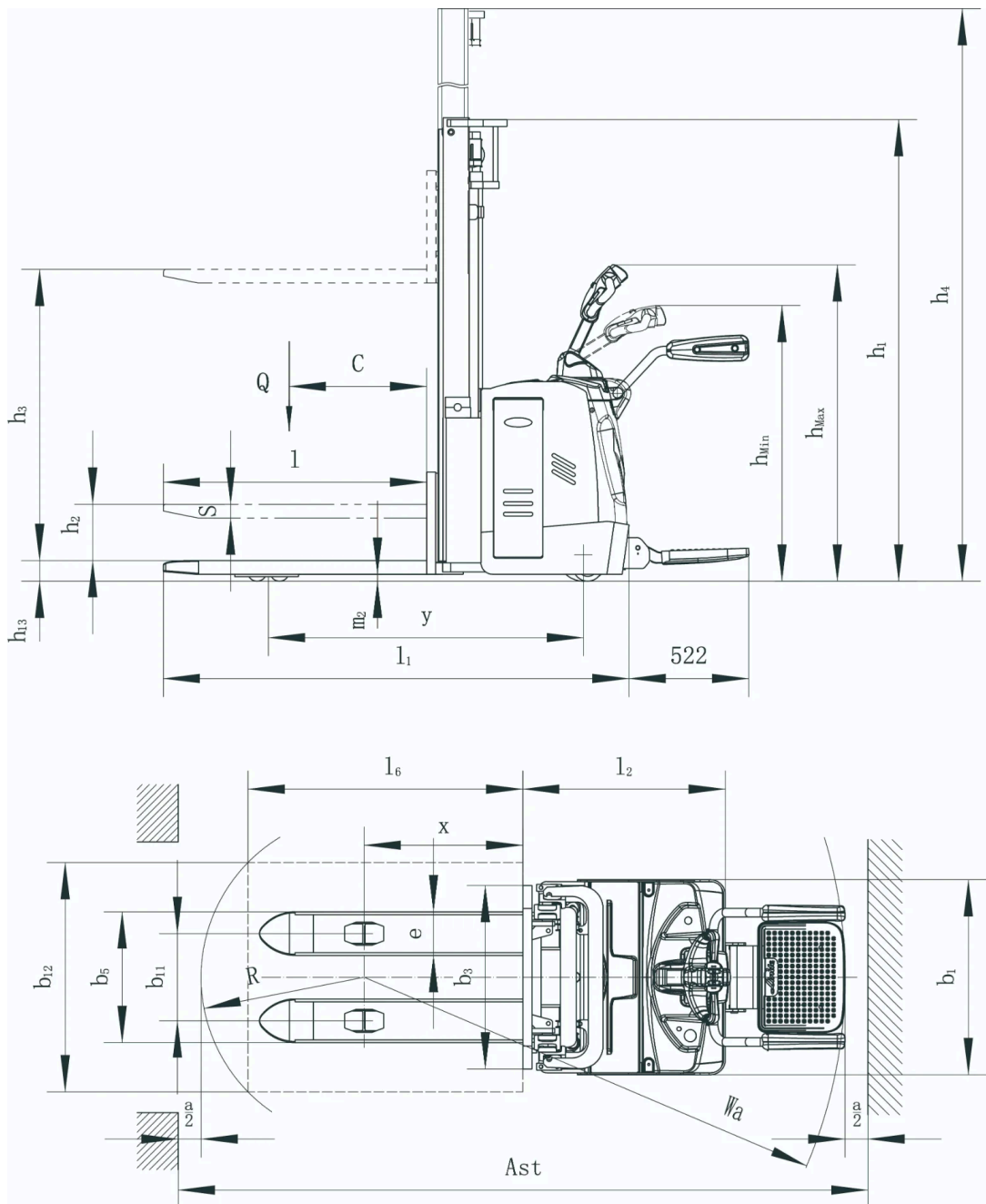
VDI Chart

ESPECIFICACIÓN		REF	UNIDAD	VALOR
1.1	Fabricante			EP
1.2	Designación del modelo			ES16-RS
1.3	Unidad de potencia			Electric
1.4	Manipulación			Peatonal
1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1600
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	671
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1375
2.1	Peso de servicio		kg	1240
2.2	Peso por eje con carga delante/detrás		kg	960/1880
2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás		kg	860/380
3.1	Tipo de ruedas			Poliuretano
3.2	Dimensiones de ruedas, delante		mm	Φ230×75
3.3	Dimensiones de ruedas, detrás		mm	Φ85×70
3.4	Ruedas adicionales (ruedas giratorias)		mm	Φ130×55
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x =con tracción)			1x+1/4
3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀	mm	574
3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁	mm	380/495
4.2	Altura del mástil replegado	h ₁	mm	2020
4.4	Altura de elevación	h ₃	mm	2912
4.5	Altura, mástil extendido	h ₄	mm	3465
4.9	Altura de la empuñadura de barra timón en posición de marcha mín./máx.	h ₁₄	mm	1150/1480
4.15	Altura bajada	h ₁₃	mm	90
4.19	Longitud total	l ₁	mm	2035
4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂	mm	885
4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	850
4.22	Dimensiones de horquillas	s/e/l	mm	60×190×1150
4.24	Ancho de carro portahorquillas		mm	800
4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b ₅	mm	570/685
4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m ₂	mm	28

ESPECIFICACIÓN		REF	UNIDAD	VALOR
4.34.1	Ancho de pasillo para paletas 1000x1200 transversales	Ast	mm	2605/2965
4.34.2	Ancho de pasillo para paletas 800x1200 transversales	Ast	mm	2575/2935
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1730/2090
5.1	Velocidad de marcha con/sin carga		km/h	5.5/6.0
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0.13/0.16
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0.30/0.22
5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga		%	8/16
5.10	Freno de servicio			Electromagnético
6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min		kW	1.6
6.2	Motor de elevación, potencia con S3 15%		kW	3.0
6.4.1	Tensión de la batería		V	24
6.4.2	Tensión de batería/capacidad nominal		Ah	210
6.4.3	Tipo de batería			Lead Acid/Li-ion
6.5	Peso de la batería		kg	200
6.6	Consumo de energía con respecto a DIN EN 16796		kWh/h	0.942 ¹⁾
8.1	Tipo de unidad de transmisión			CA
10.5	Diseño de dirección			Electrónico
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor		dB(A)	74
15.1	Corriente de salida del cargador		A	30

Sujeto a modificaciones de las especificaciones y diseños sin previo aviso como parte de la mejora continua del producto. Las imágenes y los datos técnicos mostrados pueden incluir características opcionales y se proporcionan únicamente como referencia. Todas las dimensiones están sujetas a las tolerancias de fabricación estándar.





Opciones de Mástil

TIPO DE MÁSTIL	ALTURA DE ELEVACIÓN (H3, MM)	ALTURA MÁSTIL REPLEGADO (H1, MM)	ALTURA MÁSTIL EXTENDIDO, S/ RESPALDO (H4, MM)	ALTURA DE ELEV. LIBRE, S/ RESPALDO (H2, MM)
2-Standard Mast	2700	1870	3165	100
2-Standard Mast	3000	2020	3465	100
2-Standard Mast	3300	2170	3765	100
2-Standard Mast	3600	2320	4065	100
2-Standard Mast	3900	2470	4365	100

TIPO DE MÁSTIL	ALTURA DE ELEVACIÓN (H3, MM)	ALTURA MÁSTIL REPLEGADO (H1, MM)	ALTURA MÁSTIL EXTENDIDO, S/ RESPALDO (H4, MM)	ALTURA DE ELEV. LIBRE, S/ RESPALDO (H2, MM)
2-Standard Mast	4170	2600	4625	100
2-Free Mast	2700	1819	3135	1320
2-Free Mast	3000	1969	3435	1470
2-Free Mast	3300	2119	3735	1620
3-Free Mast	4000	1822	4460	1390
3-Free Mast	4500	2022	4960	1590
3-Free Mast	4800	2122	5260	1690
3-Free Mast	5000	2187	5460	1740
3-Free Mast	5500	2352	5910	1910

Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Dimensión de la horquilla	570*1150 570*1220 685*1150 685*1220
Altura mínima de las horquillas (bajadas)	90
Tipo de rueda de carga	Doble
Material de la rueda de carga	Poliuretano
Material de la rueda motriz	Poliuretano
Capacidad de la batería	210Ah 280Ah 345Ah 205Ah litio-ion
Cargador	24V-30A externo (plomo-ácido) 24V-50A externo (plomo-ácido) 24V-100A externo (litio-ion)
Indicador de batería (BDI)	Con reloj (Bluetooth)
Ruedas pivotantes	Yes and not customized
Sistema de relleno automático de agua	No Yes and not customized
Telemática	No Yes and not customized
Función de extracción lateral de la batería	Sí (no personalizable)
Sistema de elevación proporcional	No Sí (no personalizable)
Control de velocidad en curva	Yes and not customized

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
----------	--

Límite electrónico de elevación	Yes and not customized
---------------------------------	------------------------