

CQE15S

CARRETILLA ELEVADORA ELÉCTRICA DE TIJERA 1,5T

 1500 kg  5500 mm  24 V Lead Acid/Li-ion



El CQE15S es ideal para almacenes y centros de distribución con estanterías de alta densidad y espacio de pasillo limitado. Su sistema de tenazas en tijera permite la recuperación eficiente de palets en distribuciones de estanterías profundas, donde los carretillos elevadores convencionales pueden tener dificultades. El diseño peatonal combinado con un radio de giro compacto de 1700 mm lo convierte en una opción confiable para espacios reducidos. Gracias a su elevación proporcional y motor de tracción AC estable, garantiza un manejo seguro y preciso de la carga en hubs logísticos, almacenes minoristas y centros de almacenamiento refrigerado con adaptaciones opcionales.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Fabricante			CQE15S
Designación del modelo			CQE15S
Tensión de la batería		V	24
Capacidad nominal	Q	kg	1500
Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	1950
Altura del mástil replegado	h_1	mm	2100
Altura de elevación	h_3	mm	3200
Altura, mástil extendido	h_4	mm	4134
Longitud total	l_1	mm	2261
Ancho total	b_1/b_2	mm	850/1060
Longitud hasta dorsal de horquillas	l_2	mm	1191
Dimensiones de horquillas	s/e/l	mm	40/100/1070
Radio de giro	W_a	mm	1600
Unidad de potencia			Electric
Manipulación			Peatonal

Características

Tenazas en tijera para estanterías profundas

El CQE15S está equipado con tenazas en tijera que permiten a los operadores recoger y apilar palets en sistemas de estanterías profundas, maximizando la densidad de almacenamiento y mejorando la eficiencia del almacén.



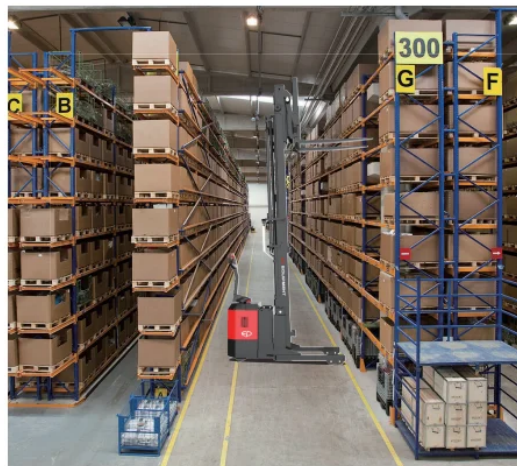
Velocidad de tortuga para maniobrabilidad precisa

Con la función de velocidad de tortuga, los operadores obtienen un excelente control al navegar en pasillos estrechos o realizar maniobras delicadas, asegurando seguridad y operación suave en entornos reducidos.



Elevación proporcional para manejo exacto

El sistema de elevación proporcional estándar garantiza un manejo suave y preciso de la carga. Esto hace que el CQE15S sea particularmente adecuado para apilar productos frágiles, valiosos o sensibles sin riesgo de daños.



24V
205Ah

Li-ion
battery
option



Soluciones de batería flexibles

Entregado con una batería de plomo-ácido estándar de 24V/280Ah, el CQE15S también ofrece una opción de batería Li-ion de 24V/205Ah. La actualización a Li-ion proporciona carga más rápida, sin mantenimiento y un rendimiento confiable para operaciones de turnos múltiples.

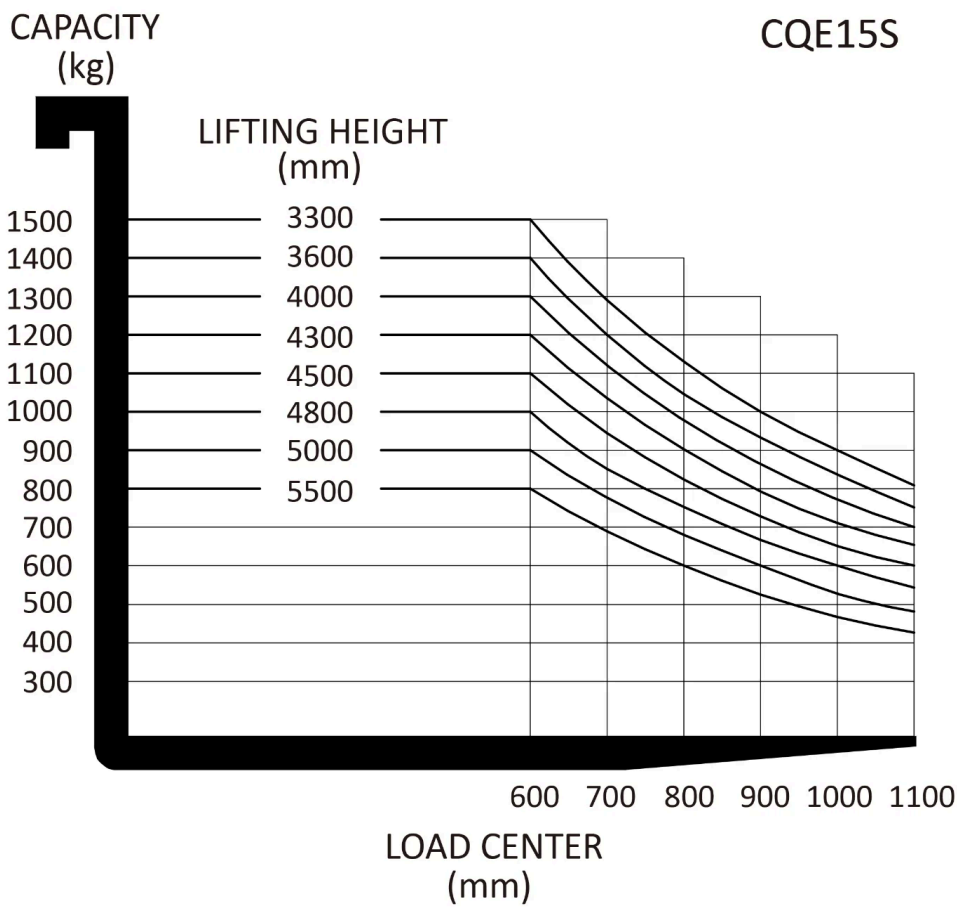
VDI Chart

ESPECIFICACIÓN		REF	UNIDAD	VALOR
1.1	Fabricante			CQE15S
1.2	Designación del modelo			CQE15S
1.3	Unidad de potencia			Electric
1.4	Manipulación			Peatonal
1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1500
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	409
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1395
2.1	Peso de servicio		kg	1950
2.2	Peso por eje con carga delante/detrás		kg	1220/2380
2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás		kg	1330/650
3.1	Tipo de ruedas			Poliuretano
3.2	Dimensiones de ruedas, delante		mm	Φ260× 105
3.3	Dimensiones de ruedas, detrás		mm	Φ102× 73
3.4	Ruedas adicionales (ruedas giratorias)		mm	/
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x =con tracción)			1×/4
3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁	mm	960
4.1	Inclinación de mástil de elevación adelante/atrás	α/β	°	3/3
4.2	Altura del mástil replegado	h ₁	mm	2100
4.3	Elevación libre	h ₂	mm	160
4.4	Altura de elevación	h ₃	mm	3200
4.5	Altura, mástil extendido	h ₄	mm	4134

ESPECIFICACIÓN		REF	UNIDAD	VALOR
4.10	Altura de los brazos de las ruedas	h8	mm	135
4.19	Longitud total	l ₁	mm	2261
4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂	mm	1191
4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	850/1060
4.22	Dimensiones de horquillas	s/e/l	mm	40/100/1070
4.23	A, B Portahorquillas clase / tipo A, B			2A
4.24	Ancho de carro portahorquillas	b ₃	mm	800
4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b ₅	mm	200-710
4.26	Distancia entre brazos de rueda/superficies de carga	b ₄		860
4.31	Margen con el suelo con carga, bajo mástil	m ₁	mm	70
4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m ₂	mm	90
4.34.1	Ancho de pasillo para paletas 1000x1200 transversales	Ast	mm	2653
4.34.2	Ancho de pasillo para paletas 800x1200 transversales	Ast	mm	2700
4.35	Radio de giro	wa	mm	1600
5.1	Velocidad de marcha con/sin carga		km/h	5.5/6
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0.145/0.170
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0.25/0.15
5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga		%	6/10
5.10	Freno de servicio			Electromagnético
5.11	Freno de mano			Electromagnético
6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min		kW	3.3
6.2	Motor de elevación, potencia con S3 15%		kW	4
6.4.1	Tensión de la batería		V	24
6.4.2	Tensión de batería/capacidad nominal		Ah	280
6.4.3	Tipo de batería			Lead Acid/Li-ion
6.5	Peso de la batería		kg	230
8.1	Tipo de unidad de transmisión			CA
10.5	Diseño de dirección			Electrónico
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor		dB(A)	74

Sujeto a modificaciones de las especificaciones y diseños sin previo aviso como parte de la mejora continua del producto. Las imágenes y los datos técnicos mostrados pueden incluir características opcionales y se proporcionan únicamente como referencia. Todas las dimensiones están sujetas a las tolerancias de fabricación estándar.

RATED CAPACITIES GRAPH



TIPO DE MÁSTIL	ALTURA DE ELEVACIÓN (H3, MM)	ALTURA MÁSTIL REPLEGADO (H1, MM)	ALTURA MÁSTIL EXTENDIDO, S/ RESPALDO (H4, MM)	ALTURA DE ELEV. LIBRE, C/ RESPALDO (H2, MM)
3-Free Mast	4800	2230	5760	1270
3-Free Mast	5000	2295	5960	1335
3-Free Mast	5500	2460	6460	1500

Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Dimensión de la horquilla	900*600 2A 100*40*1070 900*600 2A 100*40*920 900*600 2A 100*40*1150 900*600 2A 100*40*1220 900*600 2A 100*40*1370 No
Ancho de los brazos portantes	860 900 1070 1170 1220 1270
Opción de ancho del portahorquillas	780mm 915mm 985mm
Tipo de rueda de carga	Doble Simple
Material de la rueda de carga	Poliuretano
Material de la rueda motriz	Poliuretano
Capacidad de la batería	205Ah-Li 24V280Ah 24V345Ah No
Cargador	24V-30A-External 24V-50A-Li External 24V-100A-Li External No 24V-50A-External
Indicador de batería (BDI)	Con horímetro (Bluetooth)
Ruedas pivotantes	No Sí (no personalizable)
Zumbador	Sí (no personalizable)
Telemática	No Sí (no personalizable)
Función de extracción lateral de la batería	No Sí (no personalizable)
Sistema de elevación proporcional	Sí
Inclinación de las horquillas hacia delante/atrás	Sí
Accesorio de extracción lateral de la batería	No Sí (no personalizable)
Reducción de velocidad con mástil elevado - norma australiana	No Sí (no personalizable)
Control de velocidad en curva	Yes and not customized
Límite electrónico de elevación	Sí
Pedales plegables	No Yes and not customized