



Serie F - F3

TRANSPALETA LI-ION 1.5Ton

- Un camión resistente para transportación en centros logísticos
- Estructura dura y núcleo de iones de litio
- Cabezal de timón mejorado para mayor ergonomía
- Tapa abatible para garantizar la seguridad de la batería
- El diseño exclusivo de Plataforma F reduce los costes en todo el ciclo de distribución

LI-ION
TECHNOLOGY

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-equipment.com



F3 - Un camión resistente para transportación en centros logísticos

■ Estructura dura y núcleo de iones de litio

El F3 hereda la ventaja de EPL153(1), un camión tan sencillo como resistente y la batería de iones de litio plug&play. Esto proporciona un rendimiento resistente al transportar mercancías en centros logísticos en función de las diferentes necesidades de los turnos de trabajo.

■ Cabezal de timón mejorado para mayor ergonomía

El F3 adopta un nuevo cabezal de timón para que el usuario pueda manejar la carretilla con mayor facilidad utilizando la palma de la mano, en lugar de controlar el mando con los pulgares. La fuerza de pellizco ejercida sobre el mando de control durante las operaciones puede minimizarse, de modo que se reduce el estrés físico excesivo y la tensión en las manos.

■ Tapa abatible para garantizar la seguridad de la batería

Su diseño de tapa abatible protege la batería de la entrada de agua, lo que garantiza la seguridad del funcionamiento.



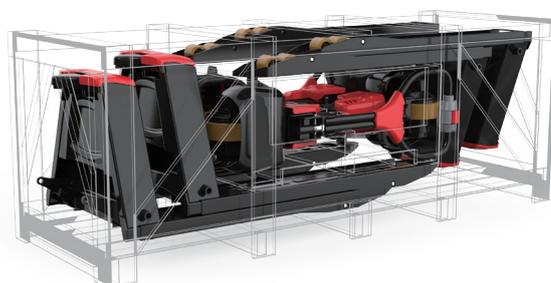
Por qué la Serie F?

■ Diseño basado en la plataforma para maximizar la ventaja competitiva en el mercado

La serie F cuenta con la plataforma F, que simplifica la configuración del camión y permite a los compradores elegir entre 4 chasis diferentes por solicitud. El diseño del producto proporciona valor y crea una estrategia de producto flexible mediante la introducción de nuevos equipos que responden a diversas exigencias del mercado.

■ Operaciones de ahorro en todo el ciclo de distribución

4 unidades por caja como suministro estándar al por mayor reduce el gasto total en todo el proceso de distribución. El F3 tiene capacidad para **176** unidades en un contenedor de 40 pies, en comparación con las 108 unidades del EPL153(1), lo que puede suponer una reducción del **30-40%** de los gastos de transporte marítimo.

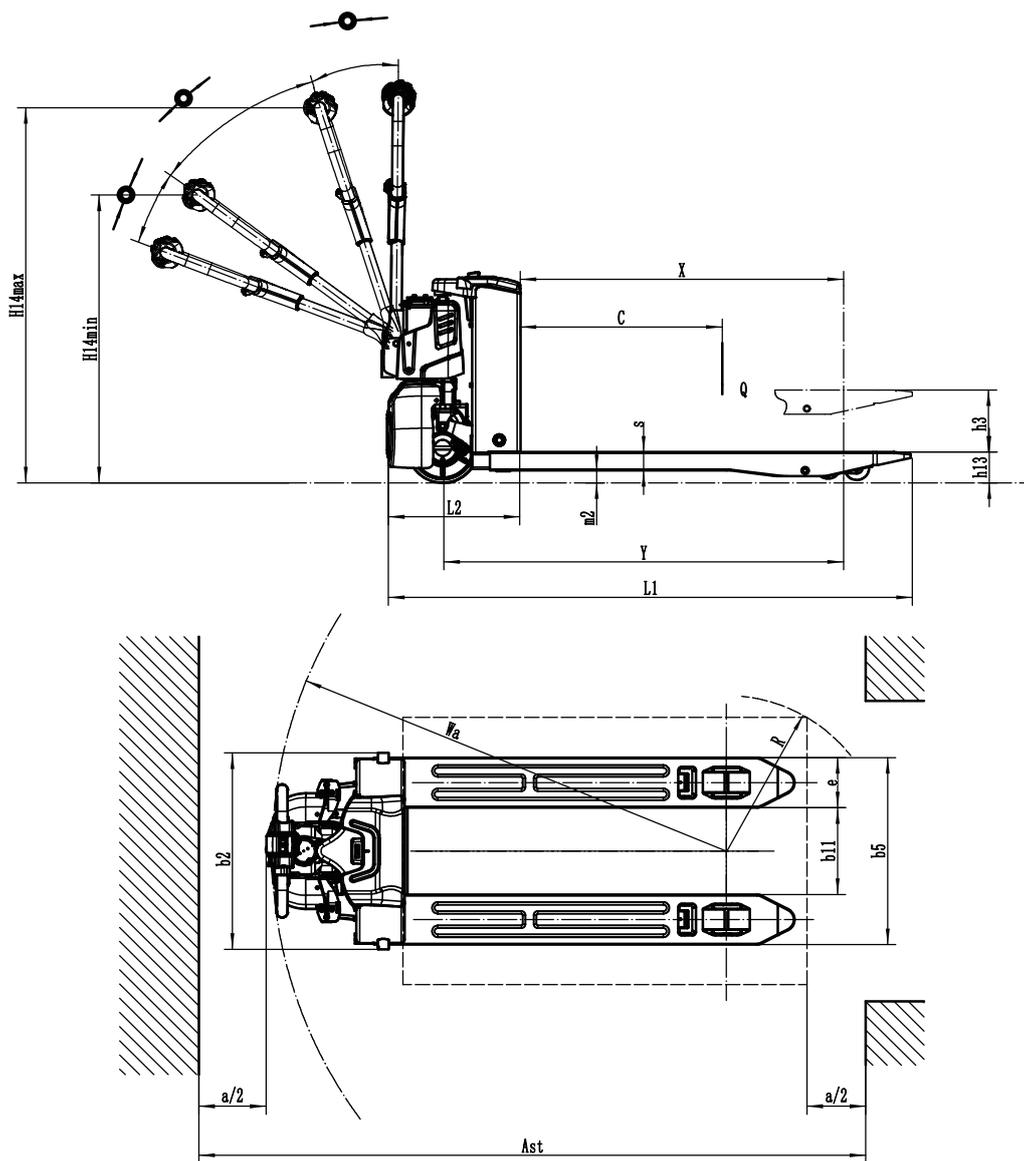


TRANSPALETA LI-ION 1.5Ton

F3

Marca Distintiva	1.1	Fabricante			EP
	1.2	Designación del modelo			F3
	1.3	Unidad de potencia			Electric
	1.4	Método de funcionamiento			Pedestrian
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1500
	1.6	Distancia del centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	950
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1180
	Peso de servicio	2.1	Peso de servido		kg
2.2		Carga por eje, cargada delante / detrás		kg	480/1140
2.3		Carga por eje, delante / trasera sin carga		kg	90/30
Neumáticos/Chasis	3.1	Tipo de ruedas			Polyurethane
	3.2.1	Tamaño de los ruedas, delantero		mm	210x70
	3.3.1	Tamaño de los ruedas, traseros		mm	Φ80x60(Φ74x88)
	3.4	Ruedas de estabilidad		mm	Φ74x30 optional
	3.5	Ruedas, número delantero / trasero (x = ruedas motrices)		mm	1x 2/4 (1x 2/2)
	3.6.1	Banda de rodadura, delantera	b10	mm	-
	3.7.1	Banda de rodadura, trasera	b11	mm	535/410
Dimensiones	4.4	Altura de elevación	h3	mm	105
	4.9	Barra de ajuste de altura en posición de conducción mín. / Máx.	h14	mm	750/1190
	4.15	Altura mínima de horquillas	h13	mm	82
	4.19	Longitud total	l1	mm	1550
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	400
	4.21	Ancho total	b1/b2	mm	695/590
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	55/150/1150
	4.25	Distancia exterior de las horquillas	b5	mm	685/560
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2	mm	25
	4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2160
	4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2025
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1360	
Dato de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/ h	4/4.5
	5.2	Velocidad de elevación, cargada / descargada		m/s	0.017/0.020
	5.3	Velocidad de descenso, cargada / descargada		m/s	0.046/0.058
	5.8	Max. pendiente, cargado / descargado		%	5/16
	5.10	Freno de servicio			Electromagnetic
Motor Eléctrico	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW	0.75
	6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	0.5
	6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah	24/20
	6.5	Peso de la batería		kg	5
	Dato adicional	8.1	Tipo de unidad de transmisión		
10.5		Diseño de dirección			Mechanical
10.7		Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	<74

If there are improvements of technical parameters or configurations, no further notice will be given.
The diagram shown may contain non-standard configurations.



Opción:

No.	Elementos opcionales	F3
1.1	Dimensión de la horquilla	●1150*560○800*560○900*560○1000*560○1220*560○1350*560○1500*560 ○800*685○900*685○1000*685○1150*685○1220*685○1350*685○1500*685
1.3	Altura con horquilla bajada	●80
1.6	Cubierta de accionamiento fuera del suelo	●55mm
2.1	Tipo de la rueda de carga	●Doble○Simple
2.2	Material de la rueda de carga	●PU
2.3	Material de la rueda de conducción	●PU
2.7	Capacidad de la batería	●20AH
2.8	Cargador	●24V-5A externo○24V-10A externo
2.9	Indicador de la batería	●Sin tiempo
2.16	Tipo de la cabeza de manejo	●Manos cabeza de mango grande○Manos cabeza de mango pequeño
3.3	Ruedas de balanceo	●No○Sí y no personalizado
3.12	Zumbador	●Sí y no personalizado
3.16	Velocidad de la tortuga	●Sí y no personalizado
4.8	Componente de accionamiento	●Sí y no personalizado

Nota: ●Estándar ○ Opcional - Inconformidad