



# Serie F - F2

## Transpaleta eléctrica 1.5Ton

- Una carretilla inteligente y elegante para el comercio minorista
- Elegante chasis de camión y tecnología de litio
- Capacidad de carga mejorada que ofrece mayor productividad
- Cabezal de timón mejorado para mayor ergonomía
- El diseño exclusivo de la plataforma F reduce los costes en todo el ciclo de distribución

**LI-ION**  
TECHNOLOGY

**EP EQUIPMENT CO.,LTD**  
[www.ep-equipment.com](http://www.ep-equipment.com)



## F2 - Una carretilla inteligente y elegante para el comercio minorista

### Elegante bastidor de camión y tecnología de litio

La F2 nace del modelo EPT12-EZ, de eficacia probada en el mercado, y lleva ventajas tanto en el aspecto como en la alimentación de litio. Su elegante chasis de camión es perfecto para el uso en supermercados y centros comerciales. Y la batería inteligente de iones de litio hace que la F2 esté siempre disponible para el uso en el comercio gracias a la carga de oportunidad y a la ausencia de mantenimiento.



### Capacidad de carga mejorada que ofrece mayor productividad

La F2 viene con un peso propio de 120 kg pero con una capacidad de carga mayor, 1,5 toneladas, que la EPT12-EZ, ofreciendo un mayor aumento de la productividad.



### Cabezal de timón mejorado para mayor ergonomía

El F2 adopta un nuevo cabezal de timón para que el usuario pueda manejar la carretilla con mayor facilidad utilizando la palma de la mano, en lugar de controlar el mando con los pulgares. La fuerza de pellizco ejercida sobre el mando de control durante las operaciones puede minimizarse, de modo que se reduce el estrés físico excesivo y la tensión en las manos.



## Por qué la Serie F?

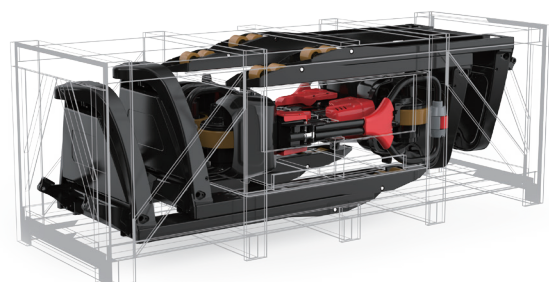
### Diseño basado en la plataforma para maximizar la ventaja competitiva en el mercado

La serie F cuenta con la plataforma F, que simplifica la configuración del camión y permite a los compradores elegir entre 4 chasis diferentes por aplicación. El diseño del producto proporciona valor y crea una estrategia de producto flexible mediante la introducción de nuevos equipos que responden a diversas exigencias del mercado.



### Operaciones de ahorro en todo el ciclo de distribución

4 unidades por caja como suministro estándar al por mayor reduce el gasto total en todo el proceso de distribución. La F2 tiene capacidad para **176** unidades en un contenedor de 40', en comparación con las 108 unidades del EPT12-EZ, lo que puede suponer una reducción del **30-40%** de los gastos de transporte marítimo.

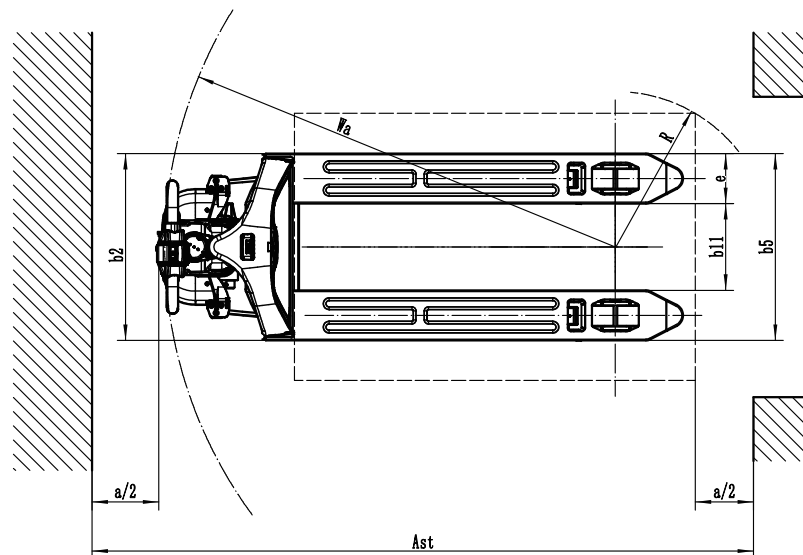
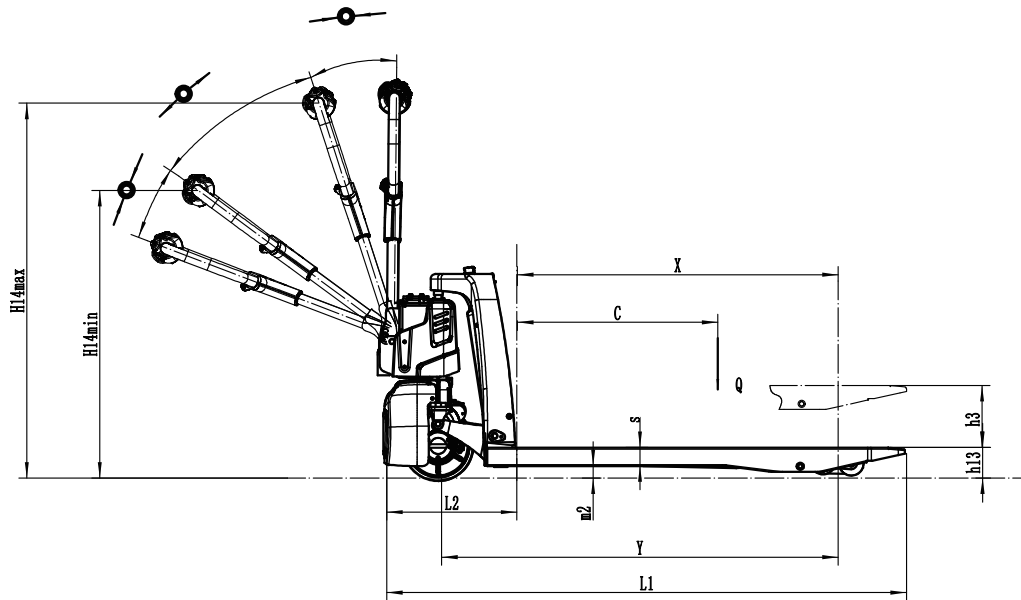


# Transpaleta eléctrica 1.5Ton

## F2

Marca Distintiva	1.1	Fabricante			EP
	1.2	Designación del modelo			F2
	1.3	Unidad de potencia			Electric
	1.4	Tipo de conducción			Pedestrian
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1500
	1.6	Distancia del centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	950
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1180
	Peso de servicio	2.1	Peso de servicio		kg
2.2		Carga por eje, cargada delante / detrás		kg	480/1140
2.3		Carga por eje, delante / trasera sin carga		kg	90/30
Neumáticos/Chasis	3.1	Tipo de ruedas			Polyurethane
	3.2.1	Tamaño de los ruedas, delantero		mm	210x70
	3.3.1	Tamaño de los ruedas, traseros		mm	Φ80x60( Φ74x88)
	3.4	Ruedas de estabilidad		mm	Φ74x30 optional
	3.5	Ruedas, número delantero / trasero (x = ruedas motrices)		mm	1x 2/4 (1x 2/2)
	3.6.1	Banda de rodadura, delantera	b10	mm	-
	3.7.1	Banda de rodadura, trasera	b11	mm	535/410
Dimensiones	4.4	Altura de elevación	h3	mm	105
	4.9	Barra de ajuste de altura en posición de conducción mín. / Máx.	h14	mm	750/1190
	4.15	Altura mínima de horquillas	h13	mm	82
	4.19	Longitud total	l1	mm	1550
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	400
	4.21	Ancho total	b1/b2	mm	695/590
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	55/150/1150
	4.25	Distancia entre brazos de rueda / superficies de carga	b5	mm	685/560
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2	mm	25
	4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2160
	4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2025
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1360	
Dato de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	4/4.5
	5.2	Velocidad de elevación, cargada / descargada		m/s	0.017/0.020
	5.3	Velocidad de descenso, cargada / descargada		m/s	0.046/0.058
	5.8	Max. pendiente, cargado / descargado		%	5/16
	5.10	Freno de servicio			Electromagnetic
Motor eléctrico	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW	0.75
	6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	0.5
	6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah	24/20
	6.5	Peso de la batería		kg	5
	Dato adicional	8.1	Tipo de unidad de transmisión		
10.5		Diseño de dirección			Mechanical
10.7		Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	<74

If there are improvements of technical parameters or configurations, no further notice will be given.  
The diagram shown may contain non-standard configurations.



## Opción:

No.	Optional ítems	F2
1.1	Dimensión de la horquilla	●1150*560○800*560○900*560○1000*560○1220*560○1350*560○1500*560 ○800*685○900*685○1000*685○1150*685○1220*685○1350*685○1500*685
1.3	Altura con horquilla bajada	●80
1.6	Cubierta de accionamiento fuera del suelo	●55mm
2.1	Tipo de la rueda de carga	●Doble○Simple
2.2	Material de la rueda de carga	●PU
2.3	Material de la rueda de conducción	●PU
2.7	Capacidad de la batería	●20AH
2.8	Cargador	●24V-5A externo○24V-10A externo
2.9	Indicador de la batería	●Sin tiempo
2.16	Tipo de la cabeza de manejo	●Manos cabeza de mango grande○Manos cabeza de mango pequeño
3.3	Ruedas de balanceo	●No○Sí y no personalizado
3.12	Zumbador	●Sí y no personalizado
3.16	Velocidad de la tortuga	●Sí y no personalizado
4.8	Componente de accionamiento	●Sí y no personalizado

Nota: ●Estándar ○ Opcional - Inconformidad