



ESR151

Apilador de walkie eléctrico 1.5T

- Cargador integrado
- Garantía de seguridad de la operación
- Estabilidad probada
- Operación cómoda con un pedal plegable

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-equipment.com

▣ CARACTERÍSTICA



■ Cargador integrado

ESR151 está equipado con un 24V/15A integrado cargador que proporciona comodidad de carga y flexibilidad en el uso diario.



■ Garantía de seguridad de la operación

ESR151 es capaz de cambiar automáticamente a la modo de baja velocidad cuando la altura de las horquillas alcanza hasta 720 mm para garantizar el funcionamiento seguridad. Además, con una red de hierro que cubre el mástil, el operador está protegido de las mercancías que caen accidentalmente.



■ Estabilidad probada

ESR151 se prueba rigurosamente y puede pasar la verificación de estabilidad de vehículos industriales GB/T26949.1 ~ 2012. La estabilidad ha sido EP el traje fuerte del apilador.



■ Operación cómoda con un pedal de paseo plegable

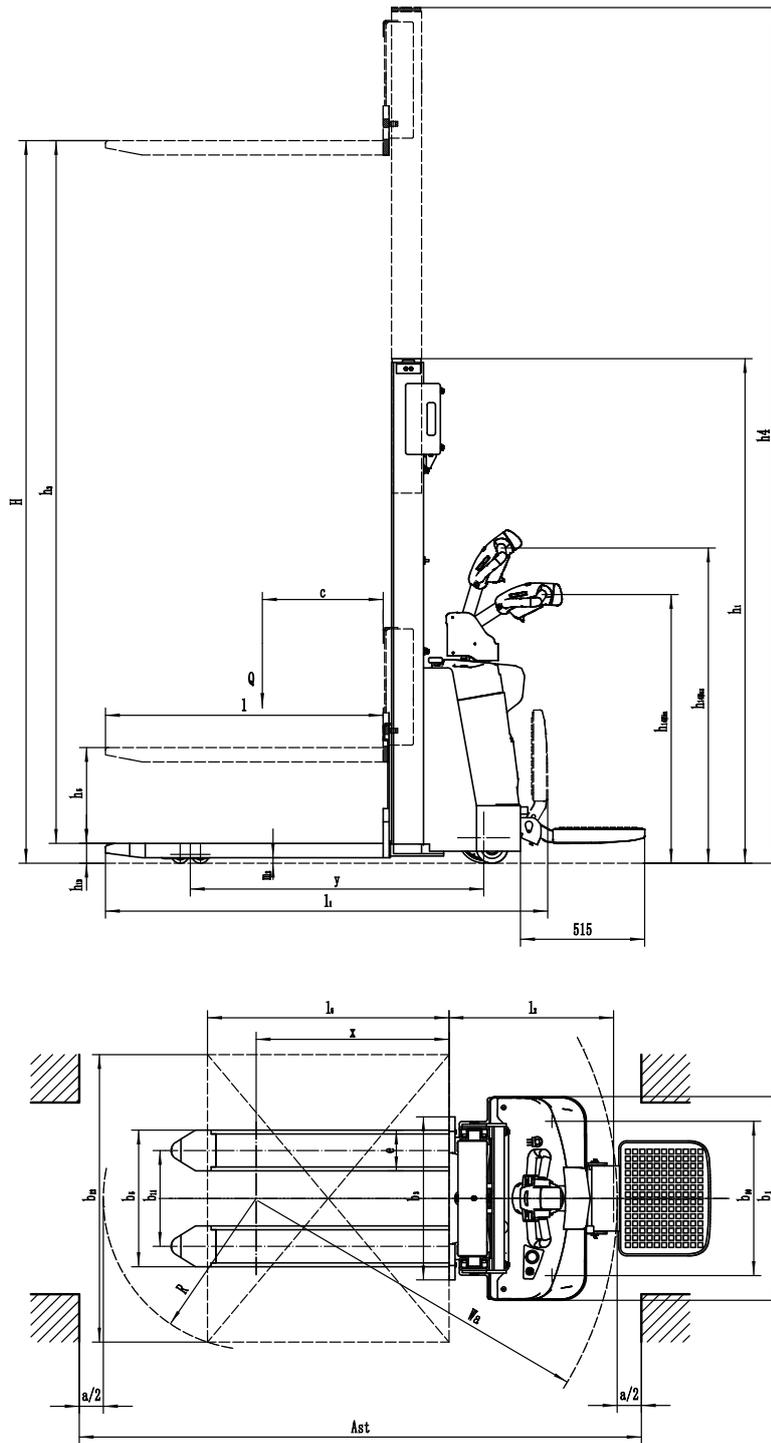
ESR151 adopta un diseño centrado en el usuario y ofrece más comodidad para la operación a través de un pedal de paseo. También con el pedal plegado, se permite operar el apilador en espacios reducidos a velocidad de tortuga.

Apilador de walkie eléctrico 1.5T

ESR151

Marca Distintiva	1.1	Fabricante			EP
	1.2	Designación del modelo			ESR151
	1.3	Unidad de potencia			Electric
	1.4	Tipo de conducción			Standing
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1500
	1.6	Distancia del centro de carga	c	mm	500
	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	798
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1215
	Peso de servicio	2.1	Peso de servicio		kg
2.2		Carga por eje, cargada delante / detrás		kg	870/1300
2.3		Carga por eje, delante / trasera sin carga		kg	510/160
Neumáticos/Chasis	3.1	Tipo de ruedas			Polyurethane
	3.2.1	Tamaño de los ruedas, delantero		mm	Ø210×70
	3.3.1	Tamaño de los ruedas, traseros		mm	Ø74×72
	3.4	Ruedas de estabilidad		mm	Ø130×55
	3.5	Ruedas, número delantero / trasero (x = ruedas motrices)		mm	1x, 2/4
	3.6.1	Banda de rodadura, delantera	b10	mm	644
	3.7.1	Banda de rodadura, trasera	b11	mm	400
Dimensiones	4.0	Altura máxima de elevación (h2 + h13)	H	mm	3016
	4.2	Altura, mástil rebajado	h1	mm	2106
	4.3	Elevación libre	h2	mm	—
	4.4	Altura de elevación	h3	mm	2930
	4.5	Altura, mástil extendido	h4	mm	3571
	4.6	Levantamiento inicial	h5	mm	—
	4.9	Barra de ajuste de altura en posición de conducción mín. / Máx.	h14	mm	1120/1315
	4.10	Altura de los brazos de las ruedas	h8	mm	—
	4.15	Altura mínima de horquillas	h13	mm	90
	4.19	Longitud total	l1	mm	1832
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	682
	4.21	Ancho total	b1/b2	mm	850
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	60/ 170/ 1150
	4.24	Ancho del carro de la horquilla	b3	mm	680
	4.25	Distancia exterior de las horquillas	b5	mm	570
	4.26	Distancia entre brazos de rueda / superficies de carga	b4	mm	—
	4.31	Distancia al suelo, cargada, debajo del mástil	m1	mm	—
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2	mm	25
	Dato de rendimiento	4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000 × 1200 transversalmente	Ast	mm
4.34.2		Ancho de pasillo para palets 800 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2262
4.35		Radio de giro	Wa	mm	1488
5.1		Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	4.0/4.5
5.2		Velocidad de elevación, cargada / descargada		m/s	0.10/0.14
Motor eléctrico	5.3	Velocidad de descenso, cargada / descargada		m/s	0.10/0.10
	5.8	Max. pendiente, cargado / descargado		%	3/10
	5.10	Freno de servicio			Electromagnetic
	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW	0.75
	6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	2.2
Dato adicional	6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah	2x12/105
	6.5	Peso de la batería		kg	2x30.5
	8.1	Tipo de unidad de transmisión			DC
	10.5	Diseño de dirección			Mechanical
	10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	74

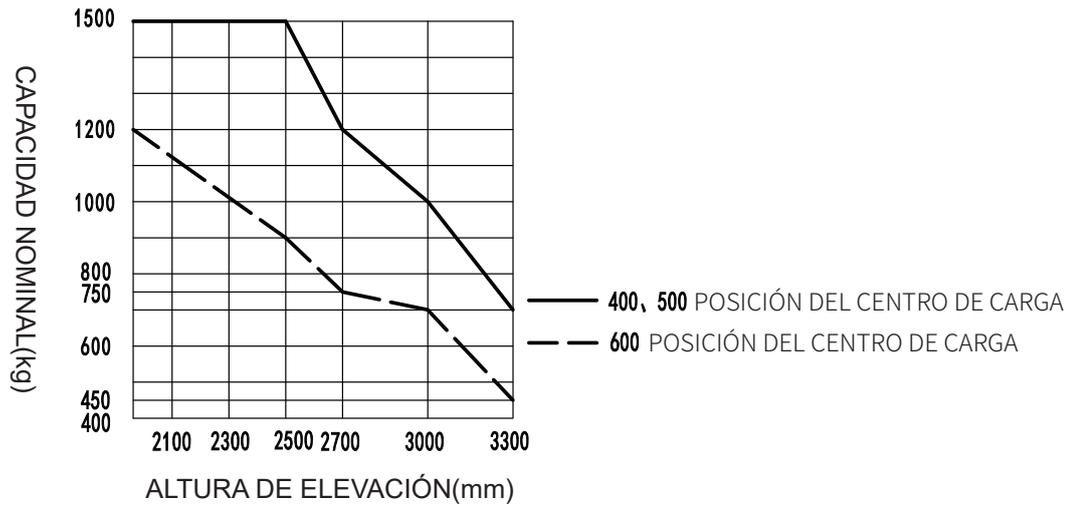
Si hay mejoras en los parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.



Opción de Mástil

Tipos de mástiles	Altura de elevación h3+h13 (mm)	Altura, Mástil bajado h1 (mm)	Elevación libre h2 (mm)	Altura, mástil extendida h4 (mm)
2 Mástil estándares	2516	1856	—	3071
	2716	1956	—	3271
	3016	2106	—	3571
	3316	2256	—	3871

GRÁFICO DE CAPACIDADES NOMINALES



Opción

No.	Elementos opcionales	ESR151
1.1	Longitud de tenedor	●1150
1.2	Anchura de tenedor	●570○685
1.3	Altura bajada de tenedor	●90
2.1	Load wheel type	●Double
2.2	Material de ruedas de carga	●PU
2.3	Material de ruedas de conducción	●PU
2.7	Capacidad de batería	●105Ah
2.8	Cargador	●24V-15A Internal
2.9	Indicador de batería	●With time
3.3	Ruedas giratorias	●Yes and not customized
3.24	Soportas laterales	●No○Yes and not customized

Note: ●Estándar ○ Opcional - Inconformidad