



# ES16-16RAS

# ES20-20RAS

## Apilador eléctrico 1.6/2.0T

**Gran opción para tareas de apilamiento pesado y alto:**

- La estructura de alta resistencia se adapta a las aplicaciones de estanterías altas;
- Varias opciones como plataforma plegable, brazo de protección y dirección asistida

**EP EQUIPMENT CO.,LTD**  
[www.ep-equipment.com](http://www.ep-equipment.com)

# ■ CARACTERÍSTICA

## Rendimiento

- El innovador sistema de CA ofrece una gran potencia, un control preciso y un rendimiento excelente.
- Caja de cambios vertical de alta resistencia, mayor vida útil.
- La unidad hidráulica de bajo ruido pero duradera, el cilindro de buena calidad y la manguera garantizan la alta confiabilidad del sistema hidráulico.
- El conector AMP y los cables eléctricos duraderos reducen en gran medida el mal funcionamiento de los componentes.
- El mástil de canal en forma de H mejora la resistencia de todo el camión.
- El chasis de alta resistencia mejora la confiabilidad y durabilidad del camión.
- El innovador sistema de operación flotante Drive (DFA) garantiza la estabilidad del camión cuando se conduce a alta velocidad.



## Seguridad

- El diseño seguro del sistema hidráulico evita que el mástil se caiga abruptamente cuando se corta la tubería hidráulica.
- Velocidad completa será solo disponible cuando los brazos de protección están arriba, el modo de velocidad baja será automáticamente de lo contrario.
- El ombligo inverso de emergencia protege al operador de lesiones.
- El seccionador de emergencia cortará la fuente de energía para evitar accidentes cuando el camión se salga de control.
- La protección de límite de elevación múltiple garantiza la seguridad.
- Cambio automático a velocidad más baja cuando la horquilla alcanza su altura de ajuste.
- El freno trasero anti-vuelco evita que el camión patine hacia abajo cuando el camión está fuera de control o viajando por una rampa.
- Dirección asistida de doble control

## Operación

- Con el nuevo diseño de la cabeza ergonómica del timón, todos los botones se pueden alcanzar de manera conveniente y cómoda.
- La plataforma plegable reduce la vibración, lo que hace que el operador se sienta más cómodo al conducir.
- El exclusivo diseño del sistema flotante de conducción de suspensión (DFA) hace que las operaciones sean fáciles y cómodas.
- Cuando la plataforma está plegada, el camión puede trabajar a baja velocidad en un espacio más pequeño.
- El brazo de protección ergonómico y duradero garantiza una fácil operación, con un innovador diseño de encendido/apagado.
- Dirección eléctrica, suave y cómoda (EPS).
- Descenso de dos velocidades ofrece la mejor estabilidad y la precisión de apilar las mercancías.

## Mantenimiento

- Motor de tracción de CA, sin mantenimiento.
- El contador de horas y el indicador de batería recuerdan al operador la carga de la batería.
- Retire fácilmente la tapa trasera aflojando solo cuatro pernos; Acceso a todos los componentes clave para inspección, mantenimiento y reemplazo.
- Retire fácilmente la cubierta trasera aflojando solo dos pernos;
- El motor vertical hace que la inspección y el servicio sean mucho más convenientes.
- Sistema de control permite resolución de problemas fácil
- El mástil y el chasis se ensamblan juntos, fáciles de mantener.
- El ajuste de corte por bajo voltaje protege las baterías.

# Apilador eléctrico 1.6T

## ES16-16RAS

Marca Distintiva	1.1	Fabricante			EP	EP
	1.2	Designación del modelo			ES16-16RAS	ES16-16RAS (Li-Ion)
	1.3	Unidad de potencia			Electric	Electric
	1.4	Tipo de conducción			Standing	Standing
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1600	1600
	1.6	Distancia del centro de carga	c	mm	600	600
	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	693	693
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1394	1394
	Peso de servicio	2.1	Peso de servicio		kg	1350
2.2		Carga por eje, cargada delante / detrás		kg	980/1970	970/1960
2.3		Carga por eje, delante / trasera sin carga		kg	950/400	940/390
Neumáticos/Chasis	3.1	Tipo de ruedas			Polyurethane	Polyurethane
	3.2.1	Tamaño de los ruedas, delantero		mm	Φ230x75	Φ230x75
	3.3.1	Tamaño de los ruedas, traseros		mm	Φ85x70	Φ85x70
	3.4	Ruedas de estabilidad		mm	Φ130x55	Φ130x55
	3.5	Ruedas, número delantero / trasero (x = ruedas motrices)		mm	1x +2/4	1x +2/4
	3.6.1	Banda de rodadura, delantera	b10	mm	634	634
	3.7.1	Banda de rodadura, trasera	b11	mm	380	380
Dimensiones	4.0	Altura máxima de elevación (h2 + h13)	H	mm	3000	3000
	4.2	Altura, mástil rebajado	h1	mm	2020	2020
	4.3	Elevación libre	h2	mm	100	100
	4.4	Altura de elevación	h3	mm	2912	2912
	4.5	Altura, mástil extendido	h4	mm	3465	3465
	4.6	Levantamiento inicial	h5	mm	—	—
	4.9	Barra de ajuste de altura en posición de conducción mín. / Máx.	h14	mm	1150/1480	1150/1480
	4.10	Altura de los brazos de las ruedas	h8	mm	—	—
	4.15	Altura mínima de horquillas	h13	mm	88	88
	4.19	Longitud total	l1	mm	2035	2035
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	885	885
	4.21	Ancho total	b1/b2	mm	850	850
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	60x190x1150	60x190x1150
	4.24	Ancho del carro de la horquilla	b3	mm	—	—
	4.25	Distancia exterior de las horquillas	b5	mm	570	570
4.26	Distancia entre brazos de rueda / superficies de carga	b4	mm	—	—	
4.31	Distancia al suelo, cargada, debajo del mástil	m1	mm	—	—	
4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2	mm	28	28	
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2610/2971	2610/2971	
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2580/2941	2580/2941	
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1738/2099	1738/2099	
Dato de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	5.5/6.0	5.5/6.0
	5.2	Velocidad de elevación, cargada / descargada		m/s	0.13/0.16	0.13/0.16
	5.3	Velocidad de descenso, cargada / descargada		m/s	0.32/0.23	0.32/0.23
	5.8	Max. pendiente, cargado / descargado		%	8/16	8/16
	5.10	Freno de servicio			Electromagnetic	Electromagnetic
Motor eléctrico	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW	1.6	1.6
	6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	3.0	3.0
	6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah	24/280	24/205
	6.5	Peso de la batería		kg	240	70
Dato adicional	8.1	Tipo de unidad de transmisión			AC	AC
	10.5	Diseño de dirección			Electronic	Electronic
	10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	74	74

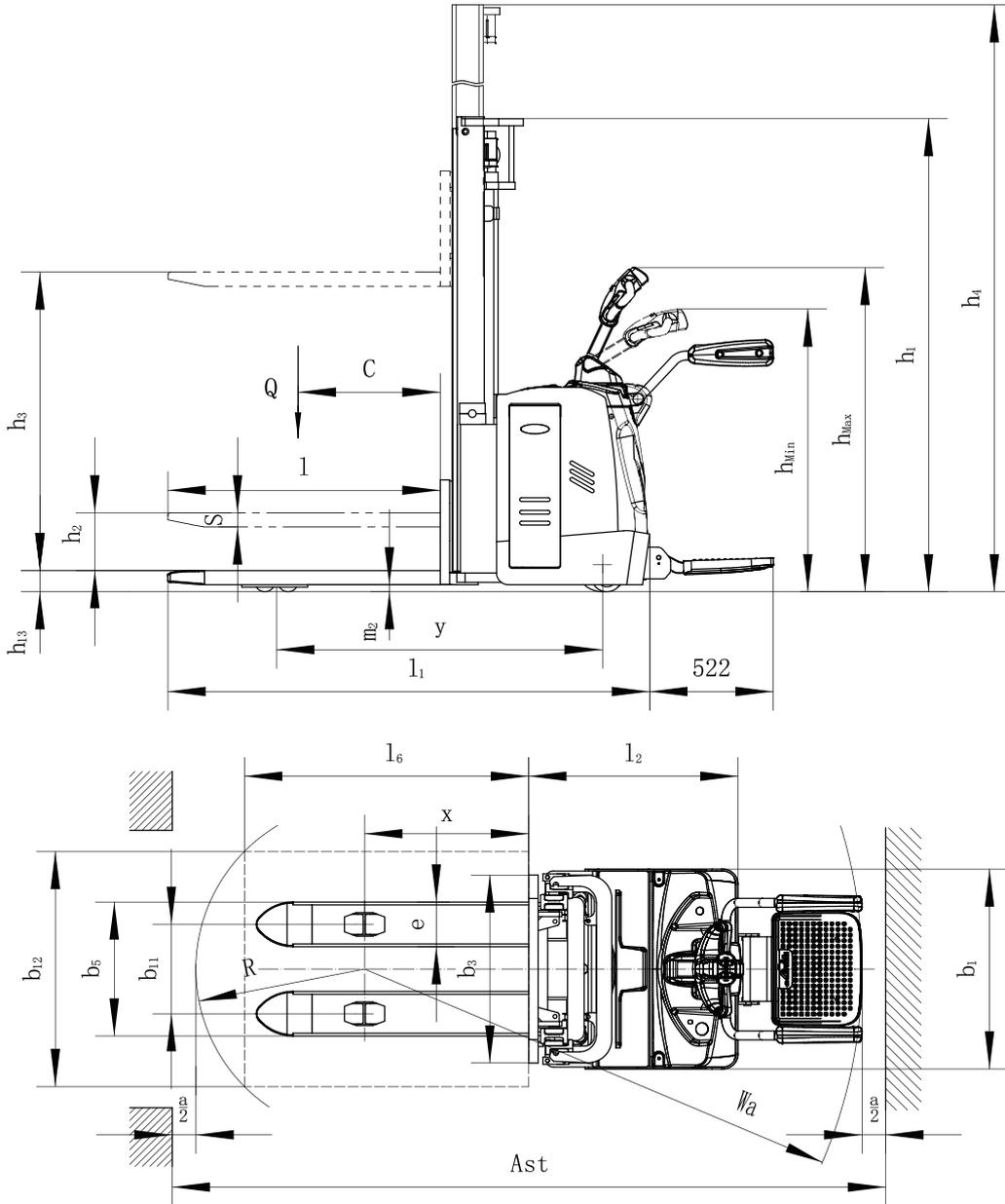
Si hay mejoras en los parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.  
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.

# Apilador eléctrico 2.0T

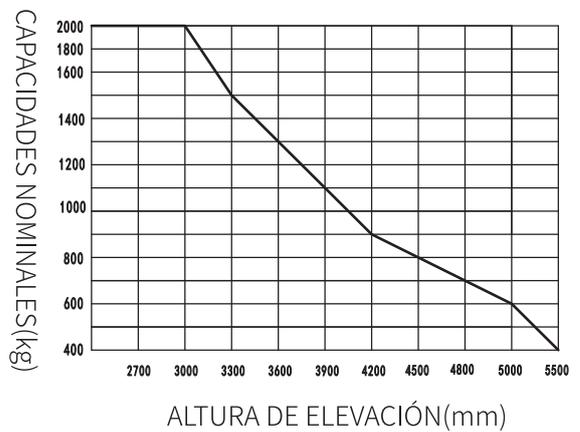
## ES20-20RAS

Marca Distintiva	1.1	Fabricante			EP	EP
	1.2	Designación del modelo			ES20-20RAS	ES20-20RAS (Li-Ion)
	1.3	Unidad de potencia			Electric	Electric
	1.4	Tipo de conducción			Standing	Standing
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	2000	2000
	1.6	Distancia del centro de carga	c	mm	600	600
	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	693	693
	1.9	Batalla	y	mm	1394	1394
	Peso de servicio	2.1	Peso de servicio		kg	1370
2.2		Carga por eje, cargada delante / detrás		kg	1110/2260	1100/2250
2.3		Carga por eje, delante / trasera sin carga		kg	960/410	950/400
Neumáticos/Chasis	3.1	Tipo de neumático			Polyurethane	Polyurethane
	3.2.1	Tamaño de los neumáticos de tracción		mm	Φ230x75	Φ230x75
	3.3.1	Tamaño de los neumáticos de carga		mm	Φ85x70	Φ85x70
	3.4	Ruedas de estabilidad		mm	Φ130x55	Φ130x55
	3.5	Ruedas, número delantero / trasero (x = ruedas motrices)		mm	1x +2/4	1x +2/4
	3.6.1	Banda de rodadura, delantera	b10	mm	634	634
	3.7.1	Banda de rodadura, trasera	b11	mm	380	380
Dimensiones	4.0	Altura máxima de elevación (h2 + h13)	H	mm	3000	3000
	4.2	Altura, mástil rebajado	h1	mm	2020	2020
	4.3	Elevación libre	h2	mm	100	100
	4.4	Altura de elevación	h3	mm	2912	2912
	4.5	Altura, mástil extendido	h4	mm	3465	3465
	4.6	Levantamiento inicial	h5	mm	—	—
	4.9	Barra de ajuste de altura en posición de conducción mín. / Máx.	h14	mm	1150/1480	1150/1480
	4.10	Altura de los brazos de las ruedas	h8	mm	—	—
	4.15	Altura mínima	h13	mm	88	88
	4.19	Longitud total	l1	mm	2035	2035
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	885	885
	4.21	Ancho promedio	b1/b2	mm	850	850
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	60x190x1150	60x190x1150
	4.24	Ancho del carro de la horquilla	b3	mm	—	—
	4.25	Distancia entre brazos de horquilla	b5	mm	570	570
	4.26	Distancia entre brazos de rueda / superficies de carga	b4	mm	—	—
	Dato de rendimiento	4.31	Distancia al suelo, cargada, debajo del mástil	m1	mm	—
4.32		Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2	mm	28	28
4.34.1		Ancho de pasillo para palets 1000 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2610/2971	2610/2971
4.34.2		Ancho de pasillo para palets 800 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2580/2941	2580/2941
4.35		Radio de giro	Wa	mm	1738/2099	1738/2099
5.1		Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	5.5/6.0	5.5/6.0
5.2		Velocidad de elevación, cargada / descargada		m/s	0.13/0.16	0.13/0.16
5.3		Velocidad de descenso, cargada / descargada		m/s	0.32/0.23	0.32/0.23
5.8		Max. pendiente, cargado / descargado		%	8/16	8/16
5.10	Freno de servicio			Electromagnetic	Electromagnetic	
Motor eléctrico	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW	1.6	1.6
	6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	3.0	3.0
	6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah	24/280	24/205
	6.5	Peso de la batería		kg	240	70
Dato adicional	8.1	Tipo de unidad de transmisión			AC	AC
	10.5	Diseño de dirección			Electronic	Electronic
	10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	74	74

Si hay mejoras en los parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.  
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.



**GRÁFICO DE CAPACIDADES NOMINALES**



## Opción de mástil

Tipos de mástil	Altura de elevación h3+h13 (mm)	Altura, mástil bajado h1 (mm)	Elevación libre h2 (mm)	Altura, mástil extendido h4 (mm)
Mástil duplex estándar	2500	1770	100	2965
	2700	1870	100	3165
	3000	2020	100	3465
	3300	2170	100	3765
	3600	2320	100	4065
	3900	2470	100	4365
	4170	2600	100	4625
Mástil duplex con elevación de libre	2700	1819	1320	3135
	3000	1969	1470	3435
	3300	2119	1620	3735
Mástil triplex	4000	1822	1390	4460
	4500	2022	1590	4960
	4800	2122	1690	5260
	5000	2187	1740	5460
	5500	2352	1910	5910
	5800	2452	2010	6260

## Opción

No.	Optional items	ES16-16RAS
1.1	Dimensión de la horquilla	●570*1150○570*1220○685*1150○685*1220
1.2	Altura con horquilla bajada	●88
2.1	Tipo de la rueda de carga	●Double
2.2	Material de la rueda de carga	●PU
2.3	Material de la rueda de conducción	●PU
2.7	Capacidad de la batería	●210Ah○280Ah○360Ah○205Ah(Li-ion)
2.8	Cargador	●24V-30A External (Lead-acid) ○24V-50A External (Lead-acid) ○24V-50A External (Li-ion) ○24V-100A External (Li-ion)
2.9	Indicador de la batería	●With time (Bluetooth)
3.2	Ruedas de balanceo	●Yes and not customized
3.3	Sistema de llenado automático de agua	●No○Yes and not customized(only for Lead-acid battery)
3.10	Espejo retrovisor	●No○Yes and not customized(only for Lead-acid battery)
3.22	Telematics	●No○Yes and not customized(only for Li-ion battery)
3.23	Soportes laterales	●Yes and not customized
4.1	Función de la batería del tiro lateral	●Yes and not customized
4.2	Refrigeración	●No○Yes and not customized
4.5	Sistema de la elevación proporcional	●No○Yes and not customized
4.7	Guardia superior de cabina	●No○Yes and not customized
5.1	Carretilla de la batería del tiro lateral	●No○Side-pull trolley

Nota: ●Estándar ○ Opcional - Inconformidad

## Opción

No.	Optional items	ES20-20RAS
1.1	Dimensión de la horquilla	●570*1150○570*1220○685*1150○685*1220
1.2	Altura con horquilla bajada	●88
2.1	Tipo de la rueda de carga	●Double
2.2	Material de la rueda de carga	●PU
2.3	Material de la rueda de conducción	●PU
2.7	Capacidad de la batería	●280Ah○360Ah○205Ah(Li-ion)
2.8	Cargador	●24V-30A External (Lead-acid) ○24V-50A External (Lead-acid) ○24V-50A External (Li-ion) ○24V-100A External (Li-ion)
2.9	Indicador de la batería	●With time (Bluetooth)
3.2	Ruedas de balanceo	●Yes and not customized
3.3	Sistema de llenado automático de agua	●No○Yes and not customized(only for Lead-acid battery)
3.10	Espejo retrovisor	●No○Yes and not customized
3.22	Telematics	●No○Yes and not customized(only for Li-ion battery)
3.23	Soportes laterales	●Yes and not customized
4.1	Función de la batería del tiro lateral	●Yes and not customized
4.2	Refrigeración	●No○Yes and not customized
4.5	Sistema de la elevación proporcional	●No○Yes and not customized
4.7	Guardia superior de cabina	●No○Yes and not customized
5.1	Carretilla de la batería del tiro lateral	●No○Side-pull trolley

Nota: ●Estándar ○ Opcional - Inconformidad